

Unser Know-how

- Rohraufhängungen, Rohrhalter, Ofenhaken, T-Stücke, Y-Stücke und Pumpen.
- Ausgangssammler, Eingangs- und Ausgangssammelrohre,...
- **Anwendungen:**
 - Dampfbrechwalze, Ammoniakherzeugung, Konvektionsöfen, direkte Eisenreduzierung (DRI), Ethylenpyrolyse, Wasserstofferzeugung, Methanolerzeugung.
- **Hergestellte Materialien:**
 - Grundmaterialien Nickel, feuerfester Stahl mit hohem Chromgehalt, Grundkobaltstahle wie HU, HT, HK, HP, HW, 50Cr/50Ni, 1,4865, 1,4849, 1,4848, 1,4410, 1,4059, 1,4841, 1,4845, 1,4852,...
 - Duplexstahl: Innerhalb der Austenit-Eisen-Familie zeichnet sich dieser Stahl durch seine hohen mechanischen Eigenschaften aus und obwohl dessen Ursprung bereits einige Jahre zurückliegt, gilt dieser noch heute in vielen Branchen als innovatives Material. Seine Entwicklung erfolgte aufgrund des Erdölabbaus in den Nordmeeren, wo die Betriebsbedingungen dessen Verwendung erfordern. Da es sich um einen Stahl handelt, der zwischen den Edelstählen und auf Nickel basierenden Stählen liegt, zeichnet sich dieser durch einen Chromgehalt von 20-25 % und einen Nickelgehalt von 4-9 % aus. Seine Haupteigenschaften konzentrieren sich auf:
 - Korrosionsbeständigkeit in Atmosphären voller Chlor- und Fluorverbindungen oder mit Gehalt an Schwefelsäuren, Phosphorsäuren,...
 - Abriebfestigkeit, was ihn für bewegliche Maschinenanlagen interessant macht.
 - Mechanische Beständigkeit, was ihn für Hochdruckanlagen interessant macht.



- Standards: ANSI, ASTM, ASME, DIN, GB
- **Qualitätskontrollen:**
 - Wir verfügen über alle erforderlichen Einrichtungen für folgende Prüfungen:
 - Chemische Analyse
 - Abmessungsprüfungen
 - Prüfung der mechanischen Eigenschaften
 - Druckprüfungen
 - Ultraschall, Röntgenstrahlen, Magnetpartikel
- Zertifikate: Materialzertifikat 3,1B, Zertifikat SGS